



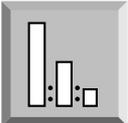
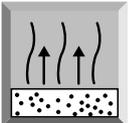
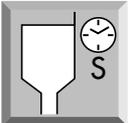
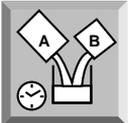
SMALTO 2K HS

ATX
ADVANCED TECHNOLOGY

101/119

CARATTERISTICHE GENERALI

La finitura 2K ATX ottenuta con l'unione di resine acriliche e basi altamente concentrate permette di ottenere un prodotto ad alto solido che garantisce, oltre ad un'elevata copertura, una buona distensione ed una eccellente brillantezza.

| | | | |
|---|---|---|--|
|  | DAL 238 e/o AQUASTAR Waterborne Degreaser |  | 1,6 - 1,8 mm 3,5 - 4 bar |
|  | |  | 1,4 - 1,6 mm 0,7 bar all'ugello |
|  | |  | 2 x |
|  | 2 : 1 : 0,5 ATX 2K 120.0225 150.0138 |  | 10 min. a 20°C |
|  | 16"-18" FORD 4 a 20°C secondo catalizzatore |  | 24 h a 20°C 30 min. a 60°C effettivi |
|  | 3-8 h a 20°C secondo catalizzatore |  | 10 - 12 min. |
|  | 1,4 - 1,6 mm 3,5 - 4 bar | | |

3.1.2

SUPPORTO

Fondi, isolanti e vernici preesistenti ben essiccate, esclusi termoplastici.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Ultimare la carteggiatura del supporto con carta abrasiva grana P400 a secco, P800-P1000 ad umido.

SGRASSAGGIO

Sgrassare il supporto con diluente antisiliconico da lavaggio DAL 238 e/o AQUASTAR Waterborne Degreaser ed asciugare.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

| | A VOLUME | | |
|---------------------------------|----------|-----|---|
| | 2 | 2 | 4 |
| Smalto 2K HS | | | |
| Catalizzatore Slow 120.0223 | 1 | | |
| Catalizzatore Standard 120.0225 | | 1 | |
| Catalizzatore HS 120.0112 | | | 1 |
| Diluente Standard 150.0138 | 0,5 | | 1 |
| Diluente Fast 150.0139 | | 0,5 | |

| | A VOLUME | |
|-----------------------------------|----------|-----|
| | 2 | 2 |
| Per piccole superfici | | |
| Smalto 2K HS | | |
| Catalizzatore Fast 120.0224 | 1 | |
| Catalizzatore Ultra Fast 120.0226 | | 1 |
| Diluente Fast 150.0139 | 0,5 | 0,5 |

| | A VOLUME | | | |
|---------------------------------|----------|---|---|---|
| | 3 | 3 | 3 | 5 |
| Finiture Metallizzate | | | | |
| Smalto 2K HS | | | | |
| Catalizzatore Slow 120.0223 | 1 | | | |
| Catalizzatore Fast 120.0224 | | 1 | | |
| Catalizzatore Standard 120.0225 | | | 1 | |
| Catalizzatore HS 120.0112 | | | | 1 |
| Diluente Fast 150.0139 | 1 | 1 | 1 | 1 |

AEROGRAFI

Aerografo ad aspirazione: ugello \varnothing 1,6 - 1,8 mm
Aerografo a caduta: ugello \varnothing 1,4 - 1,6 mm
Pressione al calcio: 3,5 - 4 bar

Aerografo HVLP: ugello \varnothing 1,4 - 1,6 mm
Pressione: 0,7 bar all'ugello

APPLICAZIONE

2 mani intervallate da 5-10 min. a 20° C, secondo catalizzatore.
Per le finiture metallizzate applicare una ulteriore mano sfumata.

ESSICCAZIONE

| | Catalisi | Fuori polvere | Manipolabile | Lucidabile | Secco in profondità |
|--------------|--------------------------|----------------------|--------------|------------|---------------------|
| A 20° C | cat. Slow 120.0223 | 20 min. | 8 h | 12 h | 24 h |
| | cat. HS 120.0112 | 20 min. | 8 h | 16 h | 24 h |
| | cat. Std 120.0225 | 20 min. | 6 h | 10 h | 20 h |
| | cat. Fast 120.0224 | 10 min. | 4 h | 5 h | 16 h |
| | cat. Ultra Fast 120.0226 | 10 min. | 1,30 h | 3 h | 10 h |
| A 60° C | cat. Slow 120.0223 | | | | 30 min. |
| | cat. HS 120.0112 | | | | |
| | cat. Std 120.0225 | | | | |
| | cat. Fast 120.0224 | non superare i 40° C | | | 30 min. |
| | cat. Ultra Fast 120.0226 | | | | 15 min. |
| Lampada I.R. | cat. Slow 120.0223 | | | | 10-12 min. |
| | cat. HS 120.0112 | | | | |
| | cat. Std 120.0225 | | | | |
| | cat. Fast 120.0224 | Non consigliata | | | |
| | cat. Ultra Fast 120.0226 | 8-10 min. | | | |

SOPRAVERNICIABILE

Dopo essiccazione con tutti i prodotti della gamma Sherwin-Williams.

DATI TECNICI

■ **Confezioni**

Tinte base 101 - 111 1 l

Tinte base 121 0,5 l

Leganti 119 3,5 l

■ **Colore**

Da formula tintometrica

■ **Stoccaggio**

36 mesi in confezione integra e in luogo fresco e asciutto (18°-20° C)

■ **V.O.C.**

Dato da leggersi sulla formula

■ **Peso specifico**

Secondo colore

■ **Residuo secco**

Secondo colore, circa 40%

■ **Resa teorica**

Secondo colore, non inferiore a 10 m² per litro/prodotto pronto all'uso

2 mani

spessore medio minimo 40 µm

■ **Pot life**

3-8 h a 20° C, secondo catalizzatore

3.1.2

ULTERIORI INFORMAZIONI

Diluyente accelerante 150.0143 da usarsi per temperature ambiente 0-15° C

Diluyente fast 150.0139 da usarsi per temperature ambiente 15-25° C

Diluyente standard 150.0138 da usarsi per temperature ambiente 25-30° C

Diluyente slow 150.0133 da usarsi per temperature ambiente 30-40° C

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire accuratamente le attrezzature con diluyente Nitro Extra 262.0940.

NORME DI IGIENE E SICUREZZA

IL PRODOTTO È SOLO PER USO PROFESSIONALE.

- Usare in ambiente ben ventilato
- In caso di ventilazione insufficiente usare un respiratore
- Indossare i guanti e lavare le mani dopo il lavoro
- Seguire attentamente le normative vigenti in materia di smaltimento rifiuti
- Consultare la scheda di sicurezza relativa

I nostri prodotti, le nostre tecniche sono frutto di anni di ricerche e di studio sia a livello di pratica che di laboratorio, comunque i risultati derivanti dall'applicazione di questi non coinvolgono la nostra responsabilità essendo evidente l'imponderabilità dei fattori che possono influenzare i risultati definitivi. Per qualsiasi ulteriore informazione rivolgersi ai nostri Servizi Tecnici.